

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 15280**

### Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Conducteur de chaîne de brochage

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi (CPNE) de l'imprimerie et des industries graphiques - Union nationale de l'imprimerie et de la communication (UNIC)	Secrétaire CPNE

### Niveau et/ou domaine d'activité

#### Convention(s) :

3138 - Imprimeries de labeur et industries graphiques

#### Code(s) NSF :

322s Production : reliure, brochure industrielle

#### Formacode(s) :

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les personnes ayant obtenu le CQP de conducteur de chaîne de brochage doivent pouvoir réaliser les activités de production suivantes:

Prise de connaissance du dossier de fabrication

Préparation et réglage de la chaîne de brochage et obtention du Bon A Façonner

Brochage, surveillance et ajustements des réglages en cours de production

Mise à disposition du produit finis

Transmission informations et consignes

Remise en état de la chaîne de brochage et du poste de travail

Entretien de la chaîne de brochage

Pour réaliser l'ensemble de ces activités, ils doivent être capables de mettre en œuvre des compétences dans les domaines suivants :

Définir la configuration à adopter en fonction du produit à réaliser

Identifier les conséquences de son activité

Assurer le suivi qualité

Préparer les différentes matières d'oeuvre

Préparer l'assembleuse

Préparer la brocheuse

Préparer le massicot trilatéral

Préparer les systèmes de sortie

Utiliser un pupitre à commande

Maintenir une production sur une chaîne de brochage e respect avec le BAF

Intervenir sur la chaîne de brochage en cas d'incident de production

Réceptionner les productions en sortie de chaîne de brochage

contrôler les différentes matières d'oeuvre

Contrôler la conformité du produit avec le BAF

Contrôler l'état de la chaîne de brochage

Remettre en état son environnement de travail

Assurer l'entretien de la chaîne de brochage

Réaliser les opérations de maintenance permettant d'assurer la production sur une chaîne de brochage

Appliquer les règles relatives l'hygiène et à la sécurité

Intégrer les enjeux liés au respect de l'environnement dans sa production

Mettre en place les procédures assurance qualité

Coordonner le travail de l'équipe sur la chaîne de brochage

Communiquer et rendre compte

Présenter clairement une situation en restant à l'écoute de ses interlocuteurs

Assurer l'interface avec les services internes

Participer l'évaluation et au développement de ses compétences

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Le secteur des Industries Graphiques représente en 2016 :4 200 établissements France entière.

Regroupés en trois grandes familles de métiers : prepresse (NAF 1813z), imprimerie (NAF1812z), façonnage (NAF 1814z), les entreprises sont plutôt de petite taille 75% des entreprises comptent moins de 10 salariés.

Les 50 000 salariés du secteur se répartissent de la façon suivante : 19% des salariés en prépresse, 45% des salariés en impression et 36% des salariés en façonnage

Conducteur de chaîne de brochage

Façonnier

### Codes des fiches ROME les plus proches :

E1302 : Conduite de machines de façonnage routage

## Modalités d'accès à cette certification

### Descriptif des composantes de la certification :

Les candidats à l'obtention du CQP Conducteur de chaîne de brochage seront évalués sur l'ensemble des domaines de compétences présentés précédemment.

### Pour les candidats ayant suivi une formation préparatoire au CQP Conducteur de chaîne de brochage

Ils prendront part à trois épreuves distinctes qui chacune permet de questionner leur capacité à répondre aux différentes exigences du métier visé par la qualification:

**Epreuve pratique:** Le candidat est mis en situation réelle de production et doit démontrer sa capacité à conduire une chaîne de brochage. Il est évalué sur des aspects principalement techniques (réglages, contrôles, organisation). Cette épreuve comporte un échange avec le jury sous forme d'oral, qui vient compléter et affiner l'évaluation.

**Mémoire:** Il doit relater les expériences vécues par le candidat lors de son stage en entreprise. Il permet ainsi d'attester de sa capacité à gérer les imprévus, à intégrer les consignes et à interagir avec son environnement professionnel. Le mémoire donne lieu à une présentation orale, qui permet au candidat de préciser certains points insuffisamment développés.

**Epreuve écrite (QCM):** Elle permet de s'assurer que le candidat possède les principales connaissances nécessaires à l'exercice du métier. Les épreuves d'examen ont lieu à l'issue du parcours de formation du candidat.

### Pour les candidats qui souhaitent obtenir le CQP par Validation des acquis de l'expérience (VAE) :

Après avoir renseigné un dossier de recevabilité de leur demande de VAE qui permet d'attester de l'expérience préalable du candidat au métier de conducteur de chaîne de brochage, celui-ci va rédiger un dossier-mémoire. Il s'agit, en suivant une trame prédéfinie qui renvoie aux différentes compétences du référentiel, de donner les moyens au candidat de démontrer celles qu'il maîtrise au travers d'une formalisation par écrit décrivant le métier et les activités mises en œuvre.

Si le contenu du dossier mémoire est validé par le jury, le candidat est convoqué pour une présentation orale qui vise à confirmer ses compétences ou au contraire à repérer d'éventuelles limites. Il s'agit au travers de cet échange de procéder à une évaluation du candidat qui soit la plus représentative possible de ses acquis.

**Validité des composantes acquises : non prévue**

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Jury paritaire composé de 3 membres minimum dont le Président qui est issu du collège patronal et les 2 autres membres dont un issu du collège salarié et l'autre d'un organisme de formation
En contrat de professionnalisation	X	Jury paritaire composé de 3 membres minimum dont le Président qui est issu du collège patronal et les 2 autres membres dont un issu du collège salarié et l'autre d'un organisme de formation
Par candidature individuelle	X	Jury paritaire composé de 3 membres minimum dont le Président qui est issu du collège patronal et les 2 autres membres dont un issu du collège salarié et l'autre d'un organisme de formation
Par expérience dispositif VAE prévu en 2009	X	Jury paritaire composé de 3 membres minimum dont le Président qui est issu du collège patronal et les 2 autres membres dont un issu du collège salarié et l'autre d'un organisme de formation

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

## Base légale

**Référence du décret général :**

**Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :**

Arrêté du 10 août 2012 publié au Journal Officiel du 22 août 2012 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé Certificat de qualification professionnelle Conducteur de chaîne de

brochage avec effet au 22 août 2012, jusqu'au 22 août 2017.

**Référence du décret et/ou arrêté VAE :**

**Références autres :**

Arrêté du 27 décembre 2018 publié au Journal Officiel du 4 janvier 2019 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans avec effet au 22 août 2017, jusqu'au 4 janvier 2024.

**Pour plus d'informations**

**Statistiques :**

5 à 10 titulaires du CQP par an.

**Autres sources d'information :**

<http://www.uniic.org>

[UNIIC - CPNEFP Imprimerie et industries graphiques](#)

[IDEP](#)

**Lieu(x) de certification :**

CPNEFP

68 Boulevard Saint Marcel

75005 PARIS

**Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :**

**AMIGRAF**, LILLE (59)

**MEDIAGRAF**, LA PLAINE SAINT DENIS (93)

**GOBELINS**, NOISY LE GRAND (93)

**AFI LNR**, MONT SAINT AIGNAN (76)

**GRAFIPOLIS**, NANTES (44)

**CIFOP**, L'ISLE D'ESPAGNAC (16)

**SEPR**, LYON (69)

**Historique de la certification :**